

Routenzug Factory Train

Schneller und sicherer Materialfluss mit dem Factory Train

Der Routenzug Factory Train ist die ideale Lösung für den modern getakteten Materialfluss in und zwischen Produktionshallen – sowohl im Indoor- als auch im Outdoorbereich.



Der modulare Aufbau des Factory Trains, mit seinen flexibel auswechselbaren Warenträgern, erlaubt die Anpassung der Transporte an wechselnden Bedarf und gleichzeitig den Transport unterschiedlichster Güter. Die besonders wendige und spurtreue elektromechanische Lenkung bildet in Verbindung mit der Warenträgerfederung eine leistungsstarke Lösung für innerbetriebliche Transporte.

Egal ob zwischen Gebäuden oder innerhalb einer Produktionshalle. Selbst in engen Fahrwegen lassen sich die Rollgestelle schnell laden, mit dem nahezu geräuschlosen, elektrischen Hubantrieb ausheben und auf unebener Fahrbahn stoßfrei hin- und herfahren. Die besondere Stärke des Factory Trains ist es, der jeweiligen Anforderung genau angepasst, eine enorme Umschlagleistung zu sichern.

Fahrwerkstypen und Warenträger

Der Factory Train ist erhältlich in vier verschiedenen Fahrwerksgrößen mit einer Nutzlast von 800 bis 2.000 kg (je nach Fahrwerkstyp). Als Warenträger stehen insgesamt acht unterschiedliche Grundkonstruktionen zur Verfügung, die bei Bedarf individuell auf die Anforderungen angepasst werden können.

Die Warenträger sind erhältlich als Bügelrahmen, C-Rahmen, EF-Rahmen (feste Gabeln), EV-Rahmen (verstellbare Gabeln), Plattformrahmen mit und ohne Rollenbahn, QS-Rahmen und Sonderrahmen. Beim Bügel-, Plattform- und QS-Rahmen ist eine beidseitige Be- und Entladung möglich. Ein optionaler Wetterschutz sorgt außerdem für einen trockenen und sicheren Transport der Güter im Außenbereich.



Preise auf Anfrage!

Rufen Sie uns an! Kostenlos unter: 0800 9555111

Technische und wirtschaftliche Vorteile des Factory Trains

- Modularer Aufbau mit 8 verschiedenen unabhängigen Warenträgersystemen
- Spielfreie Verbindung der Warenträger
- Hohe Spurtreue durch Knick-Achs-Lenkssystem
- Elektrisch-mechanische Lenkung mit zusätzlicher Lenkwinkelerweiterung auf 120° Lenkeinschlag zwischen zwei Warenträgern
- Pendelachse/Doppelpendel für flexiblen Indoor- und Outdooreinsatz
- Stufenlos elektrisches Hubwerk (0–200 mm) mit integriertem Federsystem
- Intelligente Can-Bus-Steuerung der Lenkung und Hubwerk
- Hohe Sicherheit durch automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurvenfahrt
- Bedienung über zentrales Bedienterminal oder einzeln an den Modulen
- Wetterschutzdach, wind- und regendicht, im Stand zu bedienen
- Automatische Schlepperverriegelung bei abgesenktem Warenträger



Hohe Spurtreue und kleiner Wendekreis durch elektrisch-mechanische Lenkung mit zusätzlicher Lenkwinkelerweiterung auf 120° Lenkeinschlag zwischen zwei Warenträgern.

- Hohe Prozesssicherheit durch ständige Plausibilitätsprüfung des Gesamtsystems, auch bei Geradeausfahrt
- Betriebsstundenzähler und Wartungsleuchte
- Bedingte Rückwärtsfahrt möglich
- Diagonalfahrt durch automatischen Einschlag; alle Lenkachsen in die gleiche Richtung ermöglichen den sogenannten „Hundegang“



Flexibles Routenzugkonzept mit 4 verschiedenen Fahrwerksgrößen (800 bis 2.000 kg Nutzlast) und individuell zusammenstellbaren Warenträgersystemen.